

Теническое описание трубосварочного гусеничного трактора

SR 712 BM
Litronic®

Мощность двигателя – 120 кВт/163 л.с.
Масса в рабочем состоянии от 16,9 до 17,5 т
Гидростатический привод механизма передвижения
с электронным управлением



LIEBHERR

Так следует делать трубосварочные
гусеничные тракторы.

Решающие критерии экономической эффективности SR 712 BM:

1. Двигатель для строительных машин:
 - высокая эксплуатационная надежность
 - низкая частота вращения
 - небольшой расход топлива
 - уменьшение выбросов в атмосферу
2. Гидростатический привод механизма передвижения:
 - постоянно высокий к.п.д.
 - оптимальная защита от перегрузки
 - образцовая точность управления
 - бесступенчатое регулирование скорости
 - точное движение по прямой
 - высокая маневренность вплоть до поворота на месте
3. Прогрессивная концепция ходовой части:
 - низкое давление на грунт
 - высокая устойчивость
 - превосходная способность преодолевать подъемы
 - низкая ударная нагрузка
4. Экономичное рабочее оборудование:
 - генератор с гидроприводом
 - компрессор с гидроприводом
 - погрузочный кран с гидроприводом
 - привод всех агрегатов от стандартного дизельного двигателя трактора
 - до 6 модульных постов сварки
 - сварочный кабель и кабель питания предварительно собраны на кране
5. Целесообразно и комфортабельно исполненное рабочее место:
 - возможность оснащения навесом или полностью закрытой кабиной
 - оптимальная обзорность
 - однорычажное управление базовой машиной
 - органы управления краном и компрессором в непосредственной близости от сиденья водителя
 - устройство контроля сопротивления изоляции генератора



Преимущество – совершенная экономическая



ая эффективность.

Функциональность конструкции

Современный трубосварочный гусеничный трактор SR 712 BM отличается высокой функциональностью, используя в качестве базовой машины, на которой устанавливается трубосварочное оборудование.

Стандартный дизельный двигатель трубосварочного гусеничного трактора служит приводом сварочного генератора, гидрокрана и воздушного компрессора, т.е. для них не требуется дополнительного дизельного двигателя. Таким образом, снижен уровень шума, более эффективно используется топливо и отпадает техобслуживание дополнительных узлов.

Значительная длина гусеничных тележек и высокий дорожный просвет позволяют оптимально эксплуатировать машину также в сложных грунтовых условиях. Кроме того, чрезвычайно низкое давление на грунт обеспечивает надежную работу даже на мягком грунте, который встречается, в частности, на площадках трубопроводного строительства.

Удобство и надежность эксплуатации

Решающим критерием эксплуатации трубосварочного гусеничного трактора является простота его управления. Одно из выдающихся свойств механизма передвижения с гидростатическим приводом представляет собой его однорычажное управление. Одним рычагом управляют все движения машины.

Органы управления генератором, погрузочным краном и компрессором расположены в непосредственной близости от сиденья водителя. Таким образом, машинист может полностью сосредоточиться на зоне действия машины, обеспечивая безопасную ее работу даже на стройплощадках со стесненными пространственными условиями.



Однорычажное управление, а также возможность оснащения навесом или полностью закрытой кабиной являются отличительным свойством поста управления Либхерр.

Управление краном и компрессором осуществляется с учетом правил эргономики в непосредственной близости от сиденья водителя.



Трубосварочный гусеничный трактор SR 712 ЭКОНОМИЧНЫЙ.



Воздушный компрессор с гидроприводом питает ресивер большой вместимости.

Сварочный генератор приводится в действие гидросистемой с целью обеспечения постоянного качества сварки.

Трубо сварочный гусеничный трактор может оборудоваться 6 постами сварки.



BM – универсальный, точный,



Дизельный двигатель

Дизельный двигатель
 ф-мы Либхерр _____ D 924 T-E
 Мощность по ISO 046 _____ 163 кВт (120 л.с.) при 2 000 об/мин
 Литраж _____ 6,7 л
 Внутренний диаметр цилиндров, ход _____ 122/142 мм
 Констр. исполнение _____ четырехцилиндр. однорядный двитель с жидкостн. охлаждением и турбонагнетателем, цилиндрами с отдельными головками и мокрыми гильзами, ВОМ для вентилятора и водяного насоса, не требующим ТО

Впрыск топлива _____ непосредственный впрыск топлива через распределительный ТНВД и механический регулятор

Топливные фильтры _____ грубой очистки с водоотделителем и тонкой очистки

Воздушные фильтры _____ воздухоочиститель грубой очистки с автоматическим удалением пыли, воздушный фильтр сухой очистки с главным и предохранительным элементами

Система смазки _____ проточная смазка с магистр. фильтром, встроенным масл. радиатором и масл. поддоном для движения по косоугору; смазывание двигателя до угла наклона 45° во все стороны

Рабочее напряжение _____ 24 В
 Генератор _____ 55 А
 Стартер _____ 5,4 кВт
 Центральный предохранитель _____ 35 А
 Аккумулятор _____ 110 Ач



Привод механизма передвижения

Констр. исполнение _____ индивидуальный гидростатический привод двух гусеничных тележек

Подача _____ макс. 5 л/мин по насосу
 Предельное давление _____ установлено на 420 бар
 Скорость движения _____ бесступенчатое регулирование от 0 до 11 км/ч вперед/назад

Система управления _____ гидростатическая
 Рабочий тормоз _____ гидростатический
 Стояночный и предохранительн. тормоз _____ автоматический многодисковый тормоз в приводе ведущих звездочек

Охлаждение гидромасла _____ через особый контур с шестеренным гидронасосом и радиатором в передней части машины

Фильтрация _____ сменными фильтр. элементами тонкой очистки в охлажд. контуре

Привод ведущей звездочки _____ гидромотор с двухступенчатым планетарным редуктором



Ходовое оборудование

Констр. исполнение _____ не требующий ТО гусен. ход

Подвеска _____ тележки, жестко подвешенные при помощи опорных балок с расположенными за ними редукторами и моста

Гусеницы _____ уплотненные гусеницы; натяжение гусениц пруж. у-вом и натяжн. гид. цилиндром; б ашмаки с 1 шпорой

Звенья гусеницы _____ 43 шт.
 Ведущая звездочка _____ с 2 свинчиваемыми сегментами
 Опорные катки _____ 7 шт.
 Поддержив. катки _____ 2 шт.



Управление механизмом передвижения

1 рычаг управления _____ для электронического управления скоростью и направлением движения, в т.ч. и поворотом на месте

Диапазон пониж. скорости движения _____ весь диапазон отклонения рычага управления для диапазона скоростей от 0 до 5 км/ч

Регулировка по принципу пред. нагрузки _____ Электронная регулировка обеспечивает постоянное приведение скорости движения в соответствие с требуемой силой тяги, предотвращая перегрузку двигателя, в т.ч. в режиме част. нагрузки дизеля.

Движение по прямой _____ регулируется электрон. системой

Стояночный и предохран. тормоз _____ автоматически включается в нулевом положении рычага управления гусеничным ходом

Предохран. рычаг _____ для отключения всей системы управления гидроприводом механизма передвижения и для одновремен. включения стояночного тормоза

Авар. выключатель _____ Нажимная кнопка на пульте приборов и орг. управления для немедленного включения стояночного/предохран. тормоза



Гидропривод рабочего оборудования

Гидросистема _____ с управлением подачей насоса в зависимости от потребности в энергии (load sensing), с гидронасосом с наклонным диском и отсечкой давления для привода генератора и с раздельными контурами для привода компрессора и крана

Подача насоса _____ 300 + 38 + 38 л/мин макс.
 Предельное давление _____ установлено на 280 бар
 Фильтрация _____ фильтр в обратной линии с магнитн. стержнем в гидробаке



Пост управления

Опорные элементы _____ упругие
 Сиденье водителя _____ качающееся сиденье, регулируемое по всем осям и устанавливаемое в зависимости от веса водителя

Контр. приборы _____ полностью оснащенный пульт приборов и орг. управления с правой стороны от сиденья водителя



Количества заправляемых эксплуатационных и смазочных материалов

Топливный бак _____ 310 л
 Система охлаждения _____ 52 л
 Моторное масло _____ 18 л
 Раздаточная коробка привода гидронасосов _____ 2,5 л
 Гидробак _____ 178 л
 Приводы ведущих звездочек, каждый _____ 5,5 л



Генератор

Констр. исполнение _____ сварочный генератор ф-мы Стэмфорд с гидроприводом в виде вставного блока (IP 45)

Мощность _____ 125 кВА
 Напряжение _____ 231/400 В - 50 Гц
 Ящик управления _____ встроенный ящик управления с индикаторами ампер, герц и вольт, моточасов и контроля сопротивления изоляции

Штепсельные розетки _____ 4 х с защитным контактом 231 В
 4 х по СЕЕ 400 В

Управление _____ при помощи кнопочного выключателя на пульте органов и приборов управления

Технические характеристики



Компрессор

Констр. исполнение _____ высокопроизводительный воздушный компрессор ф-мы Квинси с гидроприводом в виде вставного блока

Модель _____ QR-25, основная модель двухступенчатого компрессора 370 LVD

Подача _____ 1.245 л/мин при давлении 14 бар

Ресивер _____ 500 л, 16 бар

Обслуживание _____ рычагом управления на посту управления



Кран

Констр. исполнение _____ кран ф-мы ХИАБ с полностью гидрофицированным приводом и углом поворота 400°, установленный на передней части машины, в сборе с креплением сварочного кабеля и крюком для подъема палатки для сварочных работ

Модель _____ 071 AW

Грузоподъемность _____ 70,6 кНтм

Макс. вылет _____ 7,2 м (полностью гидр.)

Обслуживание _____ рычагами управления и аварийным выключателем на посту управления



Сварочное оборудование

Констр. исполнение _____ 4 поста электросварки, установленных в защитных корпусах

Модель _____ по требованию покупателя

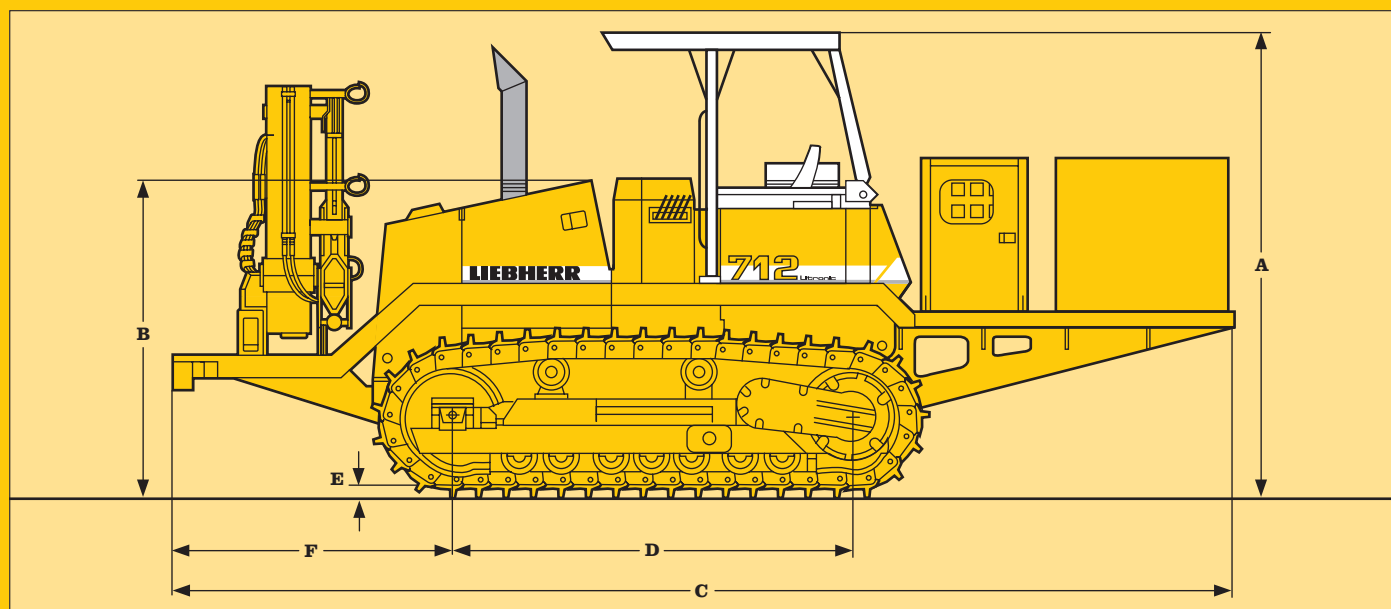
Обслуживание _____ дистанционное управление с места сварки, длина сварочного кабеля на 2 метра больше макс. вылета крана

Комплектуемое рабочее оборудование

- Инструментальный ящик, запираемый на ключ
- Крепление для двух пропановых баллонов
- Рабочие прожекторы на передней, левой и задней сторонах машины

Оборудование, поставляемое по желанию

- Кабина
- Кондиционер
- Приспособление для защиты гусениц
- Ходовое оборудование для болотистого грунта
- Воздушный компрессор ф-мы Квинси, мод. 390 LVD
- 6 постов сварки
- Подготовка к автоматической сварке
- Гусеничные ленты для эксплуатации на солесодержащих грунтах
- Другой генератор
- Другой компрессор
- Другой кран



Размеры

Символ	Описание	Единица измерения
A	Высота по навесу	мм
B	Высота по капоту	мм
C	Общая длина	мм
D	Расстояние между направляющим колесом и центром ведущей звездочки	мм
E	Высота шпор	мм
F	Вылет передней части машины по отношению к центру направляющего колеса	мм
	Общая площадь контакта с грунтом при ширине башмаков траков 610 мм	м²
	711 мм	3,19 м²
	762 мм	3,72 м²
	864 мм	3,99 м²
		4,52 м²

мм

3100
2100
6934
2615
56
1719

Технические характеристики, размеры

